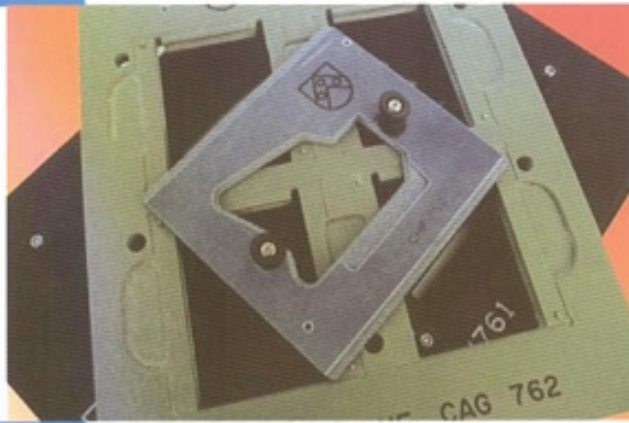


技術數據	DUROSTONE® CHP760	DUROSTONE® CAS761	DUROSTONE® CAG762
等級	標準型	防靜電型	防靜電型 (光學)
顏色	藍	黑	灰
密度 (g/cm ³)	1.85	1.85	1.85
耐彎性 (MPa) – 垂直三點支撐	360	360	360
透水性 (%)	<0.20	<0.20	<0.20
線延伸係數 (10 ⁻⁴ /K) 在 30°C ~ 200°C 之間	13	11	11
熱傳導性 (W/m°K)	0.25	0.25	0.25
最高工作溫度 (°C), 時間為 10-20 秒	350	350	350
持續的工作溫度 (°C)	260	260	260
表面阻抗 (Ω)		10 ⁵ - 10 ⁶	10 ⁵ - 10 ⁶
彈性係數 (Mpa)	18000	18000	18000
熱容量 (J/kg K)	930	930	930
基板尺寸 (mm)	2440 x 1220	2440 x 1220	2440 x 1220
合成石厚度	3mm, 4mm, 5mm, 6mm, 8mm, 10mm, 12mm		
厚度誤差		±0.10mm	
平坦度誤差		±0.10mm	
平行度		±0.10mm	

以上所提到的數值是根據隨機測試得出的平均值

- 合成石在漸昇的溫度中，有極佳的物理特性
- 經過反覆的基板裝著過程，仍能保持尺寸上的穩定及其平坦
- 合成石的低熱傳導性，確保基板上的熱量分布狀態
- 合成石中的合成樹脂成分可有效阻隔助焊劑之話特性，防止錫尖產生
- 藉由 Durostone 材質的特性，基板裝著治具可做精密加工
- 由於材料密度較低，在生產過程中，合成石較其它使用於基板的工具更易於處理

合成石 基板錫焊托盤



合成石是玻璃纖維化合物：它是特別設計以達成基板裝著過程中的不同需求。

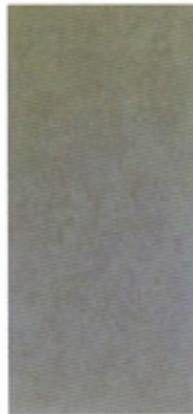
有3種類型可適用於各種需要。
CHP760 是普遍使用的標準型；
CAS761 為可防靜電型；
CAG762 是具反光特性的放靜電型，適用於紅外線及光學的感知器。



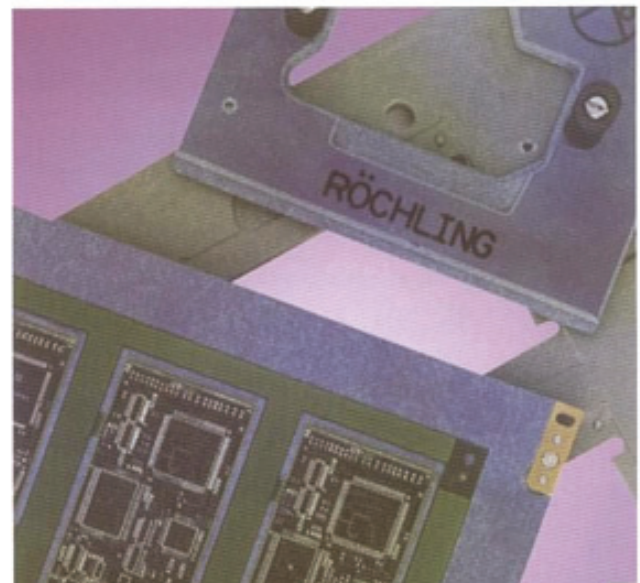
CHP760

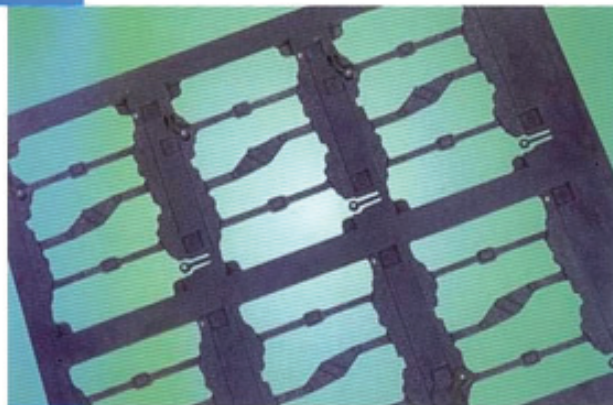
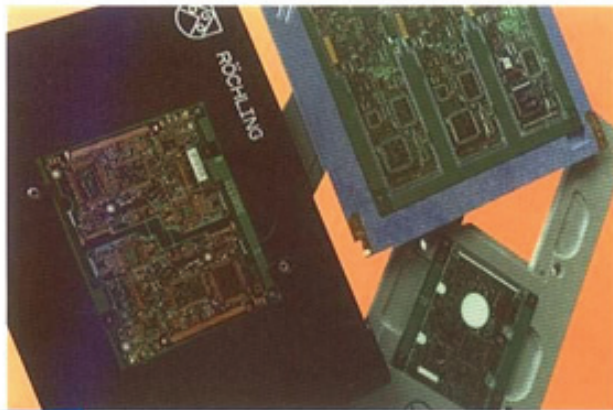


CAS761



CAG762





合成石已被證實可適用於SMT裝著中的各項過程，可以機械加工達成SMT製程所須之精度，並在持續的迴焊循環中維持其平坦度，材質的低熱傳導性可防止基板熱縮，以確保迴焊的品質。

合成石在SMT裝著過程中，有以下的用途：

- 錫膏印刷
- SMT裝著
- 迴焊

以合成石製成的SMT拖板，有以下的功用：

- 支撐薄型基板或軟性電路板
- 可用於不規則外型的基板
- 可承載多連板以增加生產率
- 防止基板在迴焊時，產生彎曲的現象

合成石材質資料				
DATA SHEET				
	測試方法	單位		
顏色	Blue			
密度	2	g/cm ²		
吸水率	<0.2	%		
抗彎強度-垂直三點支撐	360	Mpa		
彈性模量	18000	Mpa		
線性膨脹係數 30°C & 200°C	13	10 ⁻⁶ /K		
熱傳導率	0.25	W/m ⁰ k		
最高工作溫度 (10-20 / Sec)	350	°C		
標準工作溫度	260	°C		
比熱				
表面電阻	>10 ¹⁰	Ω		